

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2017/ES/2
z dnia 2017-12-15
W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA
DOSTAWĘ I INSTALACJĘ
LINII DO MONTAŻU KOMPONENTÓW ELEKTRONICZNYCH SMD

Wpłynęło dnia:

Podpis:

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zakład Elektroniczny BORNICO Maciej Bornikowski

ul. Małczyńska 25

26-600 Radom

Godziny pracy: 8:00 – 16:00

Strona internetowa: ww.bornico.com.pl

e-mail: bornico@bornico.com.pl

NIP 9482007079

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

3.1 Przedmiot zamówienia:

Dostarczenie i instalacja linii do montażu komponentów elektronicznych SMD, to jest zestawu maszyn w skład których wchodzi - Stencil printer - drukarka szablonowa do PCB, Automat pick&place typu chipshooter wraz z podajnikami do układania komponentów elektronicznych, Automat pick&place wraz z podajnikami do układania precyzyjnych komponentów elektronicznych, Reflow oven - piec rozplwowy do lutowania rozplwowego, Line loader - loader linii, Line unloader - unloader linii, Inspection conveyor - podajnik inspekcyjny, Conveyor - podajnik standardowy

3.2 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień:

42900000-5- Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

3.3 Minimalne wymagania dotyczące urządzeń:

Zadanie nr 1 - Automatyczna drukarka pasty lutowniczej :

- automatyczne nanoszenie pasty lutowniczej za pomocą jednej rakli w dwóch kierunkach zadruku z regulowanym kontem natarcie rakli kontrolowanym za pomocą oprogramowania drukarki .
- maksymalna długość drukarki w linii technologicznej nie przekraczająca 1150 mm
- możliwość nanoszenia bezołowiowej pasty lutowniczej;
- wymiary obsługiwanej płytki PCB – od 50x50 mm do minimum 460mm x 510 mm;
- grubość obsługiwanej płytki PCB – od 0,4 mm do 5 mm;
- możliwość druku na dwustronnych płytkach PCB;
- powtarzalność pozycjonowania (6σ) 10mikronów
- inspekcja druku 2D;
- automatyczne czyszczenie szablonu do nanoszenia pasty lutowniczej w trybie na mokro oraz na sucho.

- siła docisku rakli regulowana od 5 N do 200 N
- pneumatyczny system stabilizacji szablonu względem PCB;
- regulowany kąt natarcia rakli z rozdzielczością co najmniej 1 stopień w zakresie – od 45o do 65 o z poziomu oprogramowania drukarki
- wyposażona w rakle o długości 350 mm;
- wyposażona w rakle do nanoszenia kleju o długości minimum 350mm
- wyposażona w jednostkę czyszczącą szablon w wariantach na sucho oraz mokro o szerokości 530 mm.
- drukarka wyposażona w dotykowy panel operatorski
- urządzenie wyposażone w system podciśnieniowego podparcia PCB
- gwarancja minimum 36 miesięcy
- Instrukcja obsługi urządzenia w j. polskim

Zadanie nr 2 - Zestaw automatów do montażu komponentów SMD składający się z minimum dwóch urządzeń jednego producenta działające na jednej platformie programowej

Automat typu Chip shooter

- maksymalna długość automatu w linii technologicznej nie przekraczająca 1280 mm
- napęd minimum jednej z osi automatu X,Y lub Z napędzana za pomocą silników liniowych
- automat wyposażony w minimum 10 chwytaków ssawek na głowicy
- wymiary obsługiwanej płytki PCB – od 50x50 mm opcjonalnie do 460x 1200 mm;
- grubość obsługiwanej płytki PCB – od 0,4 mm do 5 mm;
- możliwość montażu dwustronnych płytek PCB
- możliwość montażu każdym z chwytaków pełnego spektrum komponentów w zakresie od 0,4x0,2mm do minimum 32x32 mm;
- wymiary obsługiwanych elementów: od 0,4x0,2mm do minimum 32x32 mm;
- możliwość montażu elementów o wysokości minimum 6,5 mm;
- możliwość montażu elementów w obudowach BGA;
- automat musi posiadać dwie offlinowe lub zintegrowane stacje do przezbrajania i programowania skoków podajników inteligentnych
- podajniki muszą posiadać możliwość programowalnej zmiany skoku podajnika za pomocą stacji lub oprogramowania automatu
- automat musi być wyposażony w dwa dotykowe monitory operatorskie LCD zainstalowane z przodu oraz z tyłu automatu umożliwiające swobodną pracę operatora
- automat musi posiadać automatyczny system odcinania nadmiaru zużytej taśmy transportującej komponenty SMD
- automat musi być wyposażony w zintegrowaną stację automatycznego czyszczenia ssawek z programowalnym cyklem czyszczenia z poziomu oprogramowania automatu
- automat wyposażony w minimum w 25 ssawek
- absolutna dokładność nie gorsza niż $(\mu +3 \sigma) \pm 0,05$ mm;
- minimalna wydajność montażu elementów – nie mniej niż 24000 według IPC 9850 przy pozycjonowaniu wizyjnym 100 % komponentów
- wszystkie podajniki inteligentne elektroniczne stanowiące wyposażenie automatów muszą posiadać funkcję autokorekty punktu pobrania komponentu
- możliwość montażu elementów w technologii POP

- automat posiada możliwość montażu komponentów SMD z minimum 108 podajników maksymalnie z 120 podajników taśmowych 8 mm przy jednokrotnym zabrojeniu.
- automat wyposażony w dwa wózki wymienne umożliwiające szybkie przebrojenie urządzenia każdy z nich posiada możliwość zabrojenia w minimum 24 szt podajniki taśmowe szerokości 8mm
- podajniki do komponentów smd z pojedynczym torem , skok taśmy sterowany oprogramowaniem automatu.
- gwarancja minimum 36 miesięcy
- Instrukcja obsługi urządzenia w j. polskim

Automat precyzyjny

- maksymalna długość automatu w linii technologicznej nie przekraczająca 1280 mm
- napęd minimum jednej z osi automatu X,Y lub Z napędzana za pomocą silników liniowych
- automat wyposażony w minimum 5 chwytaków ssawek na głowicy
- wymiary obsługiwanej płytki PCB – od 50x50 mm opcjonalnie do 460x 640 mm;
- grubość obsługiwanej płytki PCB – od 0,4 mm do 5 mm;
- możliwość montażu dwustronnych płytek PCB
- możliwość montażu każdym z chwytaków pełnego spektrum komponentów w zakresie od 0,4x0,2mm do minimum 45x 100 mm;
- wymiary obsługiwanych elementów: od 0,4x0,2mm do minimum 45x 100 mm;
- możliwość montażu elementów o wysokości minimum 15mm;
- możliwość montażu elementów w obudowach BGA;
- automat musi posiadać dwie offlinowe lub zintegrowane stacje do przezbrajania i programowania skoków podajników inteligentnych
- podajniki muszą posiadać możliwość programowalnej zmiany skoku podajnika za pomocą stacji lub oprogramowania automatu
- automat musi być wyposażony w dwa dotykowe monitory operatorskie LCD zainstalowane z przodu oraz z tyłu automatu umożliwiające swobodną pracę operatora
- automat musi posiadać system odcinania nadmiaru zużytej taśmy transportujące komponenty SMD
- automat musi być wyposażony w zintegrowaną stację automatycznego czyszczenia ssawek z programowalnym cyklem czyszczenia z poziomu oprogramowania automatu
- automat wyposażony w minimum w 19 ssawek
- absolutna dokładność nie gorsza niż $(\mu +3 \sigma) \pm 0,05 \text{ mm}$;
- minimalna wydajność montażu elementów – nie mniej niż 14000 cph według IPC 9850 przy pozycjonowaniu wizyjnym 100 % komponentów
- wszystkie podajniki inteligentne elektroniczne stanowiące wyposażenie automatu muszą posiadać funkcję autokorekty punktu pobrania komponentu
- możliwość montażu elementów w systemie Package on Package.
- automat posiada możliwość montażu komponentów SMD z minimum 108 podajników maksymalnie z 120 podajników taśmowych 8 mm przy jednokrotnym zabrojeniu.
- automat wyposażony w dwa wózki wymienne umożliwiające szybkie przebrojenie urządzenia każdy z nich posiada możliwość zabrojenia w minimum 24 szt podajniki taśmowe szerokości 8mm
- podajniki do komponentów smd z pojedynczym torem , skok taśmy sterowany oprogramowaniem automatu.
- gwarancja minimum 36 miesięcy
- Instrukcja obsługi urządzenia w j. polskim

Wyposażenie wspólne dla automatów :

- 150 szt. podajników taśmowych 8 mm;
- 30 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 12 mm
- 15 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 16 mm
- 7 szt. podajników taśmowych 24 mm
- 6 szt. podajników taśmowych 32 mm
- 4 szt. podajników taśmowych 44 mm
- 2 szt. wózki wymienne do offlinowego przebrojenia automatów każdy z możliwością zabrojenia w minimum 24 szt. podajniki dla taśm o szerokości 8mm
- automaty wyposażone w jeden uchwyt tacek z komponentami umożliwiającymi montaż minimum dwóch tacek
- automaty wyposażone w podajnik wibracyjny
- automaty wyposażone w oprogramowanie umożliwiające import plików CAD , programowanie urządzenia w trybie offline
- oprogramowanie umożliwiające symulację wydajności montażu linii
- oprogramowanie umożliwiające balans linii

Zadanie nr3 - Piec lutowniczy do lutowania rozpliwowego umożliwiający pracę

w linii:

- długość pieca w linii montażowej – nie większa niż 4700 mm;
- minimalna długość pieca lutowniczego w linii nie mniejsza niż 4600 mm
- minimalna długość procesu grzania nie krótsza niż 2500 mm
- urządzenie wyposażone w komunikację SMEMA umożliwia pracę w linii montażowej
- szerokość obsługiwanej płytki PCB od 85 mm do minimum 460 mm
- możliwość lutowania dwustronnych płytek PCB z wykorzystaniem podparcia centralnego transportu
- Urządzenie wyposażone w transport brzegowy oraz podparcie centralne do transportu PCB
- urządzenie wyposażone w monitor operatora umożliwiający ustawienia profili lutowniczych

- piec wyposażony w minimum 9 stref w tym 7strefa grzejnych wyposażonych w elementy grzejne w każdej z stref góra oraz dół
- minimalna ilość stref chłodzenia 2 wyposażone w wentylatory górne
- moc nominalna pieca nie większa niż 16 kW
- piec wyposażony w UPS który podczas braku zasilania umożliwia bezpieczny transport pakietów elektronicznych zapobiegając ich uszkodzeniu .
- możliwość regulacji temperatury w strefach grzejnych w zakresie 60 do 350 st. C

Zadanie nr 4 - system transportu PCB do linii

- 1 szt. Transporter liniowy/Conveyor 1000 mm umożliwiający montaż urządzeń w linii obsługa PCB o szerokości minimum 50mm maksimum 460 mm , system regulacji szerokości transportów manualny śrubowy urządzenia wyposażone w komunikację SMEMA
- 1 szt. Transporter liniowy inspekcyjny/Inspection Conveyor 1000 mm umożliwiający montaż urządzeń w linii obsługa PCB o szerokości minimum 50mm maksimum 460 mm , system regulacji szerokości transportów manualny śrubowy urządzenia wyposażone w komunikację SMEMA z możliwością inspekcji montowanych płytek PCB

- 1 szt. Stacja załadownicza /Loader w zestawie z magazynkiem na 50 szt PCB umożliwiającą automatyczny załadunek PCB o wymiarze maksymalnym 460x 510 mm , wyposażone w komunikację SMEMA oraz system programowej zmiany wysokości skoku magazynku .
- 1 szt. Stacja wyładownicza/ Unloader w zestawie z magazynkiem na 50 szt PCB umożliwiającą automatyczny transport PCB o wymiarze maksymalnym 46,0x 510 mm , wyposażone w komunikację SMEMA oraz system programowej zmiany wysokości skoku magazynku
- urządzenia objęte gwarancją w okresie 36 miesięcy
- instrukcja obsługi urządzeń w j. polskim

4. Termin realizacji zamówienia.

2018-03-23

5. Miejsce dostawy

- 5.1** Siedziba firmy BORNICO Maciej Bornikowski
ul. Małczyńska 25
26-600 Radom

6. Zamówienia częściowe.

- 6.1** Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych

7. Informacja o ofercie wariantowej.

- 7.1** Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

8. Wymagania wobec Dostawców

8.1 W postępowaniu mogą uczestniczyć Oferenci, którzy:

- a) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie, jak również dysponują potencjałem technicznym i osobowym zdolnym do wykonania przedmiotu zamówienia.
- b) Znajdują się w sytuacji finansowej i ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.
- c) Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie zgodnym z przedmiotem zamówienia.
- d) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa lub ustawy nakładają obowiązek ich posiadania.

- 8.2** Oferent w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zobowiązany jest przedstawić na żądanie Zamawiającego stosowne oświadczenia.

8.3 W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

9. W celu złożenia prawidłowej oferty każdy z Wykonawców ma obowiązek złożyć:

- a) Wypełniony formularz ofertowy – stanowiący załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego;
- b) Wykaz zrealizowanych co najmniej 3 podobnych zamówień – stanowiący załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego, potwierdzonych Referencjami.

10. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Maciej Bornikowski mbornikowski@bornico.com.pl

11. Miejsce i termin złożenia oferty.

- a) Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: Zakład Elektroniczny BORNICO Maciej Bornikowski ul. Małczyńska 25 26-600 Radom lub pocztą elektroniczną na adres: bornico@bornico.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 2018-01-16 r. do godz. 23:59
- b) W przypadku przesłania oferty pocztą decydująca jest data odbioru poczty przez Zamawiającego, w przypadku wysłania oferty mailem – data i godzina wpływu maila na skrzynkę odbiorczą Zamawiającego
- c) Oferty które wpłyną po ww. terminie zostaną odrzucone i niedopuszczone do oceny

12. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

13. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 2018-01-17 r. w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

14. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena	Od 0 do 70	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 70
2.	Gwarancja	Od 0 do 20	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższym okresem mnożony przez 20
3	Termin dostawy	Od 0 do 10	Stosunek terminu najkrótszej dostawy (liczony w dniach) do terminu dostawy podanej w ofercie mnożony przez 10

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

15. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w niniejszym postępowaniu zamówień dodatkowych i uzupełniających, w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z wykonawcą, o ile zamówienia te będą zgodne z podstawowym przedmiotem zamówienia.

16. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 15,
- 2) unieważnienia postępowania,
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe z dnia 2018-12-15 r. dotyczące zamówienia na **Dostarczenie i instalację linii do montażu komponentów elektronicznych SMD**

1. Dane oferenta:

Nazwa		
Adres siedziby		
NIP		
REGON		
Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą	imię i nazwisko	
	telefon	
	adres e-mail	

Dane Zamawiającego:

Zakład Elektroniczny BORNICO Maciej Bornikowski
ul. Małczyńska 25
26-600 Radom
Godziny pracy: 8:00 – 16:00
Strona internetowa: www.bornico.com.pl
e-mail: bornico@bornico.com.pl
NIP 9482007079

2. Przedmiot Oferty

Oferent wyraża gotowość podjęcia się wykonania całego Przedmiotu Zamówienia.

Niniejsza oferta odnosi się do następującego przedmiotu, który jest zgodny z opisem Przedmiotu Dostawy zawartym w ww. zapytaniu ofertowym.

Proszę dołączyć dokładny opis składowych elementów i specyfikację techniczną maszyny wraz z gwarantowanymi przez oferenta parametrami produkcyjno-jakościowymi.

3. Warunki Oferty

W kontekście kryteriów oceny ofert określam/-y następujące warunki ofertowe:

Nazwa kryterium	Okoliczność stanowiąca podstawę do oceny kryterium	Warunki oferenta
a) Cena (netto) w PLN	Całkowita cena za wykonanie Przedmiotu brutto w tym cena netto + (.....%) ¹ VAT
b) Okres gwarancji	Okres wyrażony w miesiącach począwszy od odbioru dostawy przez Zamawiającego. (Wymagany jest min. 12 miesięczny okres gwarancji) (podać liczbę miesięcy)
c) Termin wykonania zamówienia	Data całkowitej realizacji zamówienia (dostawy, instalacji i szkolenia) (podać datę całkowitej realizacji zamówienia)

Termin związania ofertą

Złożona oferta ważna jest 60 dni od terminu wyznaczonego na składanie ofert .

4. Oświadczenie Wykonawcy dotyczące braku powiązań:

Oświadczam, że nie jestem powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań

w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

¹ Wartość podatku VAT należy wyrazić kwotowo, a w nawiasie podać zastosowaną procentową stawkę VAT.

Dodatkowe oświadczenia:

Oświadczam, że:

- zapoznałem się z Zapytaniem ofertowym i nie wnoszę do niego zastrzeżeń;
- oferowany Przedmiot Dostawy spełnia wymagania techniczne i jakościowe określone przedmiotem ww. zapytania ofertowego
- posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia
- znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe wykonanie zamówienia.
- zobowiązuję się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego oraz realizacji przedmiotu zamówienia w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym.
- jestem świadomy, że cena wskazana w niniejszym Formularzu ofertowym za wykonanie przedmiotu zamówienia nie może ulec podwyższeniu w żadnym przypadku;
- nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego (dotyczy osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą, wspólników spółek jawnych, partnera i członków zarządu spółek partnerskich, komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo – akcyjnej, członków zarządu osób prawnych).
- Zobowiązuję się w przypadku wyboru naszej oferty do bezpłatnego przeszkolenia operatorów maszyny.

.....
Miejsce i data

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

Wykaz załączników:

- załącznik nr 2 – Wykaz podobnych instalacji potwierdzonych referencjami.
- pozostałe załączniki.....

.....
(pieczęć Wykonawcy)

WYKAZ ZREALIZOWANYCH PODOBNYCH ZAMÓWIEŃ

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe z dnia 2018-12-15. dotyczące zamówienia na **Dostarczenie i instalację linii do montażu komponentów elektronicznych SMD**

1. Dane oferenta:

Nazwa		
Adres siedziby		
NIP		
REGON		
Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą	imię i nazwisko	
	telefon	
	adres e-mail	

2. Instalacje referencyjne:

Lp.	Nazwa maszyny/instalacji	Nazwa Klienta	Rok instalacji
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

.....
Miejsce i data

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej